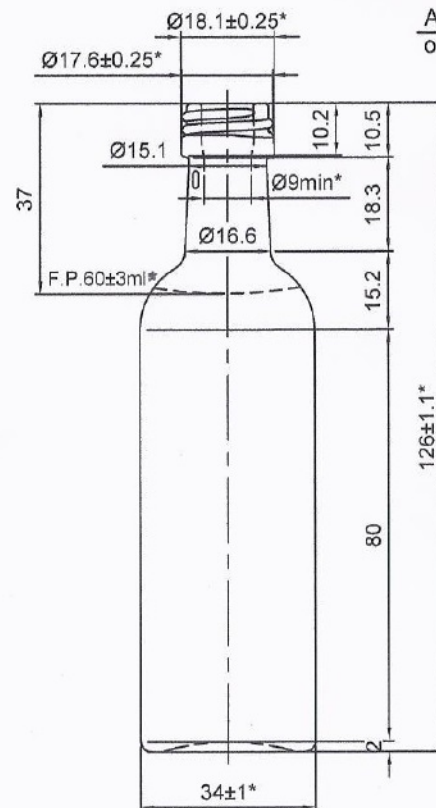
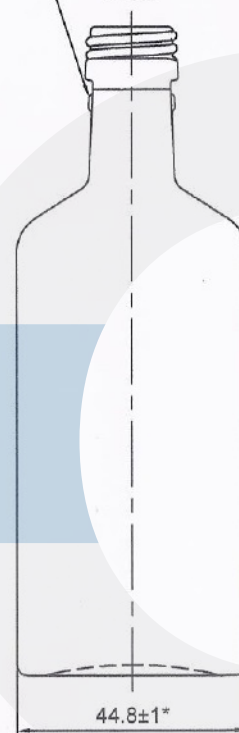
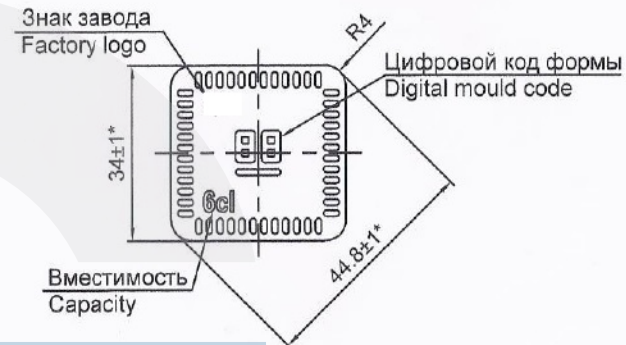



Antirotation pins
on opposite sides\

P.L.



Bottom view / Вид снизу



1. *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for production of the moulds.)
2. Полная вместимость, см³ (Full capacity, ml) - 66;
3. Номинальная вместимость, см³ (Nominal capacity, ml) - 60±3;
4. Толщина стенок не менее, мм (Wall thickness not less than, mm) - 1,2;
5. Толщина дна не менее, мм (Bottom thickness not less than, mm) - 2,5;
6. Масса рекомендуемая, гр. (Weight recommended, gr) - 100;
7. Тип венчика (Finish type) - B18-1(18 PP STD);
8. Группа (Group) - 5;
9. Технические требования по ДСТУ ГОСТ 10117.1:2003 и по ТУУ 26.1-04763746-026:2009.
(Technical requirements according to ДСТУ ГОСТ 10117.1:2003 and ТУУ 26.1-04763746-026:2009)

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:		A3	CENTERGLASSLINE		
			FINISH No:			BOTTLE:		
			PROCESS		MACHINE			
			TYPE		TIP ANGLE		MARASCA 6CL	
			CAP. BRIMF.	66ml	REF MOLD:		CAT.No & DWG No:	
			CAP. FILLPT.	60±3ml	FINISH:	B18-1 (18 PP STD)	1.254-B-18-1-60	
			FILL LINE	37mm	DRAWN	Yatsentiuk		
			WEIGHT	100gr	CHECKED	Dovgopol	DATE	09/11/17
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Solomen	SHEET: 1/1	SCALE: 1:1